

Prozesse automatisieren und optimieren



Konstruktion

Fräsen

Drehen

Laserschneiden

Drahterodieren

Zeichnungsverwaltung

EDM/PDM Anbindung

# Weltweite Anwendung in allen Industriebereichen

Kompetenz aus mehr als 15 Jahren Erfahrung

Fertigungs-Management

Training / Coaching



---

## Das Unternehmen

---

### NetVision Datentechnik

Datentechnik und Software von NetVision bedeutet für unsere Kunden Lösungen, die auf Ihre betrieblichen Anforderungen optimal abgestimmt sind. NetVision Datentechnik ist ein Systemhaus in Ulm, das sich das Thema Service und Dienstleistung ganz oben auf die Fahnen geschrieben hat.

### Hard- und Software "aus einer Hand"

Hard- und Softwareprodukte von NetVision garantieren Ihnen ein Höchstmaß an Sicherheit und Flexibilität. Wie wichtig ein effizienter Support und unkomplizierte, kompetente Unterstützung für den Kunden sind, bewahrheitet sich oft erst nach Anschaffung einer Hard- oder Softwarelösung. Hier zeigt sich letztendlich, ob man auf den richtigen Partner gesetzt hat. Deshalb ist es unser wichtigstes Ziel, unsere Kunden nach dem Verkauf und der Installation neuer Systeme individuell, langfristig und intensiv zu unterstützen.

### Ziele der NetVision Datentechnik

Die Zufriedenheit unserer Kunden ist unser wichtigstes Ziel, deshalb erfährt in unserem Hause jeder, vom "Ein-Mann-Betrieb" bis zum größeren mittelständischen Unternehmen, unseren "Verwöhnservice". Das Motto "Alles aus einer Hand" war für viele unserer Kunden ein wichtiges Kriterium für deren Entscheidung für NetVision. Selbstverständlich versuchen wir unsere Kunden so komplett als möglich zu bedienen und auch in speziellen Fällen, bei denen wir uns zusätzlicher Partner bedienen, haben wir immer "ein Auge" auf das jeweilige Projekt.

Ob es darum geht, Netzwerk-Infrastruktur zu planen oder leistungsfähige Hardware zu implementieren, ein Team zertifizierter Spezialisten mit fundierten Kenntnissen in nahezu allen Bereichen der modernen IT-Technik sorgt für einen reibungslosen Ablauf Ihrer Geschäftsprozesse.

Unsere Produkte zeichnen sich durch ihre Integrationsfähigkeit mit führenden CAD-Softwareprodukten, EDM/PDM und ERP-Systemen aus.

## Unsere Kunden

Als Unternehmen sehen wir uns als Partner für den Einsatz neuer, zukunftsweisender Technologien im CAD/CAM-Bereich. Mit unserem Produkt ADEM CAD/CAM unterstützen wir unsere Kunden mit innovativer Technologie als zuverlässiger Partner.

ADEM CAD/CAM-Arbeitsplätze werden weltweit von mehr als 2.000 Kunden in verschiedenen Branchen eingesetzt. Anwender sind sowohl Klein- als auch mittelständische Unternehmen. Die Einsatzbereiche von ADEM CAD/CAM sind durch den modularen Aufbau dementsprechend vielseitig.

Viele Kunden entscheiden sich aufgrund der umfangreichen Anpassungsmöglichkeiten für den Einsatz von ADEM CAD/CAM. Individuelle Postprozessoren gehören ebenso zu unseren Leistungen wie Kopplungen an EDM/PDM-Systeme unserer Kunden.

### Kunden

Apple Inc. - USA, Japan  
A.Raymond GmbH - D  
BC-Testtec - D  
BMW Fahrzeugtechnik - D  
Form Technik - D  
Foxconn - China  
Fraunhofer Institut - D  
G+K Laser - D  
HAWA - CH  
Isola - CH  
JinCheng - China  
Krusmscheid GmbH - D  
KUKA - D  
Leistritz Turbinen - D  
Mahr - D  
Maschinenfabrik Paul - D  
Merdatis - CH  
Novem - D  
Otto Fuchs - D  
Paulstra - F  
Prinzing - D  
Rembe - D  
Rhode&Schwarz - D  
Ringele - CH  
Schroff - D  
Schneeberger GmbH - D  
Siemens - D  
Sitec - D  
SLV - D  
Svevia - I  
Systec-Analytics - CH  
Thyssen - D  
Toyo - Japan, China  
Trumpf - D, USA, China  
Ulmer Maschinenteile - D  
Viwotec - D  
Wahl CNC-Technik - D  
Zenyia - Japan, China

## Weltweite Anwendung in allen Industriebereichen

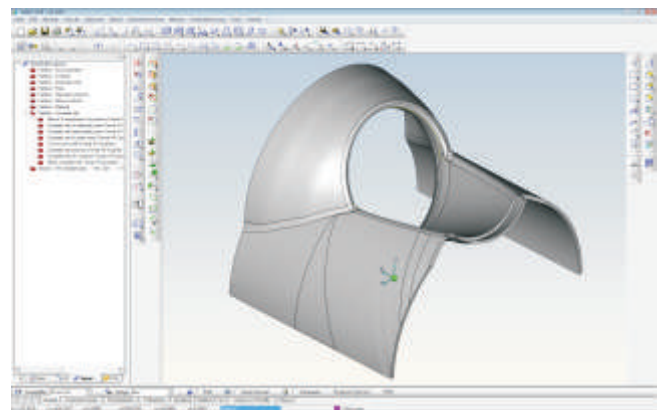
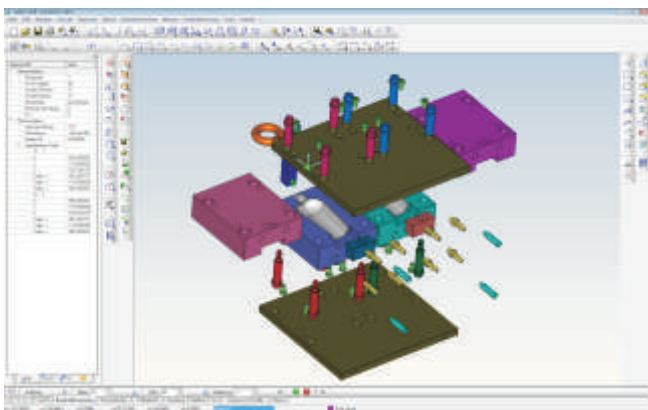
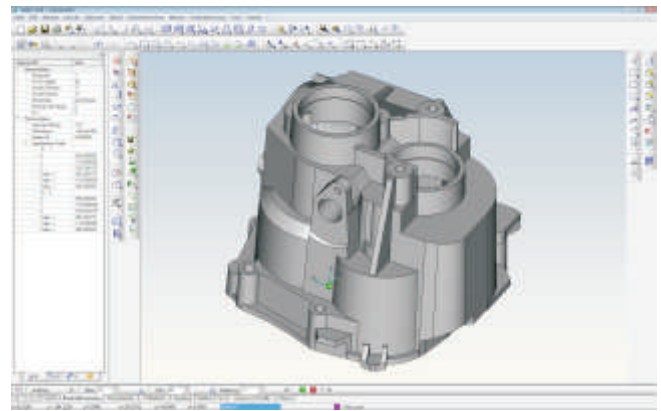
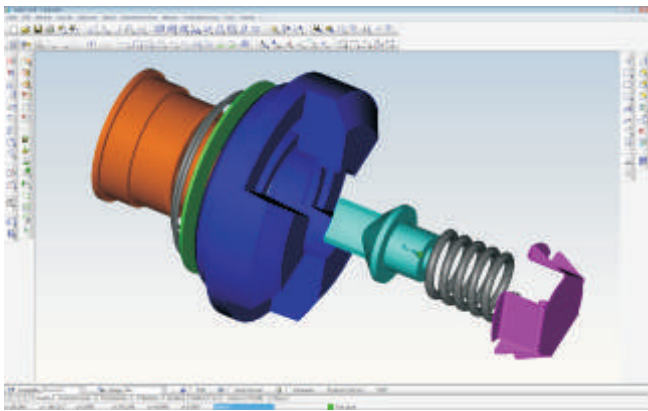
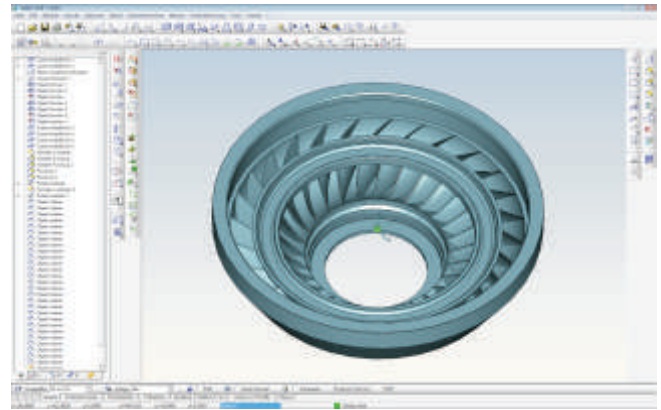
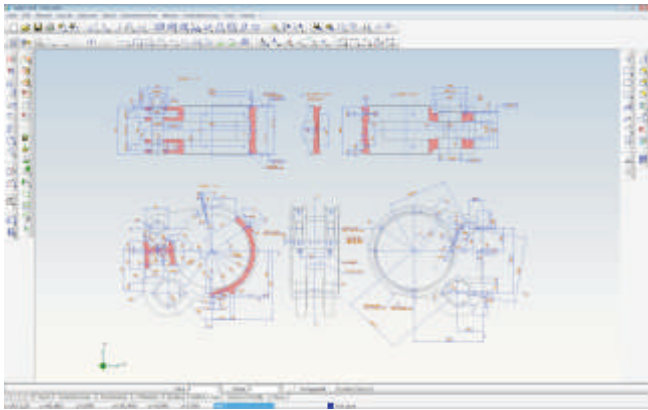
Kompetenz aus mehr als 15 Jahren Erfahrung

Fertigungs-Management

Training / Coaching



## ADEM/CAD - Die Schnittstelle zu Ihren Konstruktionsdaten



---

## CAD-Lösung für die Fertigung

---

### ADEM 2D/3D-CAD

Die ADEM/CAD Produktreihe eignet sich optimal für die Modifikation importierter Modelle im 2D- und 3D-Bereich. Bei der Entwicklung wurde von Anfang an auf einfache Bedienung Wert gelegt, um selbst komplexe Funktionen für den Anwender schnell verfügbar zu machen.

### Featurebasierte Hybridmodellierung

ADEM/CAD unterstützt die featurebasierte Modellierung für komplexe Solid- und Flächenkonstruktionen. Die gängigen Modellierungstechniken beinhalten leistungsstarke Funktionen zur Modellierung von Kurven, Flächen und komplexen Volumenmodellen.

### Flexible Modellierung importierter Modelle

ADEM/CAD ermöglicht das Modifizieren importierter 3D-Modelle. Durch die "tolerante Modellierung" können 3D-Daten auch noch effektiv bearbeitet werden, wenn manche Bereiche des Modells nicht zu einem Volumen verarbeitet werden können.

### Direkte Bearbeitung von Autodesk Inventor Modellen

ADEM/CAM kann Modelle von Autodesk Inventor direkt laden und bearbeiten. Änderungen innerhalb von Inventor werden nach der Aktualisierung automatisch erkannt und die Werkzeugwege werden neu berechnet.

### Zeitsparende Spezialfunktionen für die Betriebsmittelkonstruktion

ADEM/CAD stellt eine Vielzahl spezialisierter Konstruktionsfunktionen zur Verfügung, um die Fertigungstechnologie effektiv zu unterstützen. Funktionen für Bauteiltrennungen, Auszugsschrägen, Radiusreduktionen und Abwicklungen in Blechumformverfahren sind direkt integriert. Auch für die rasche Konstruktion von Elektroden bietet ADEM/CAD eine automatisierte Lösung an. Mit wenigen Handgriffen lassen sich Elektroden zum Senkerodieren ableiten und Dokumentieren.

### Integriertes Blechmodul

Das ADEM/CAD-Blechmodul ermöglicht den Aufbau von Blechkonstruktionen. Biegeparameter können bestimmt oder manuell eingegeben werden. Biegefreistellungen und das Zusammenführen von Ecken für Schweißverbindungen sind möglich. Blechabwicklungen können automatisch in eine 2D-Zeichnung abgeleitet werden.

## Weltweite Anwendung in allen Industriebereichen

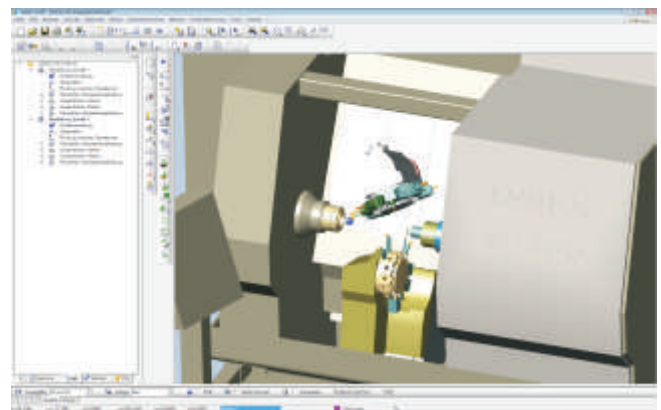
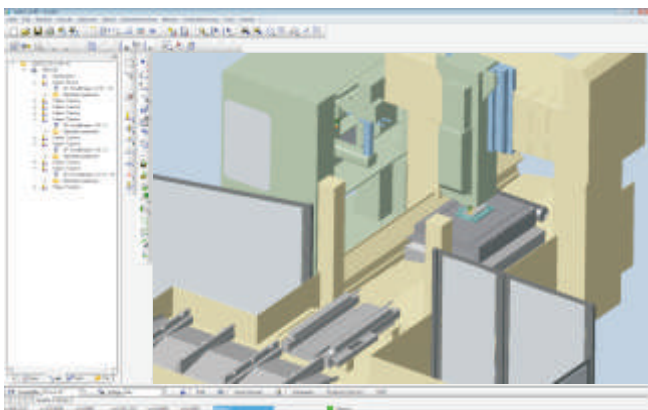
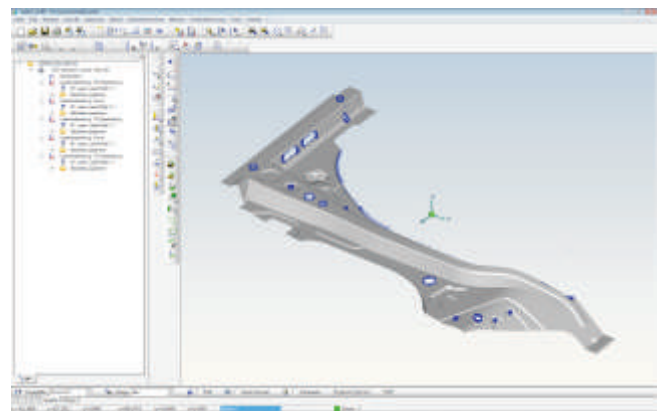
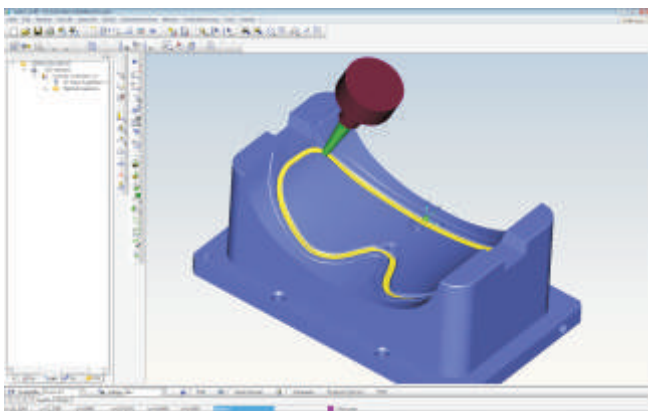
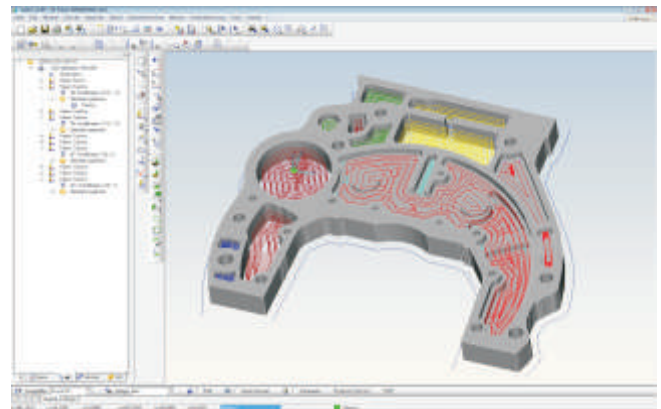
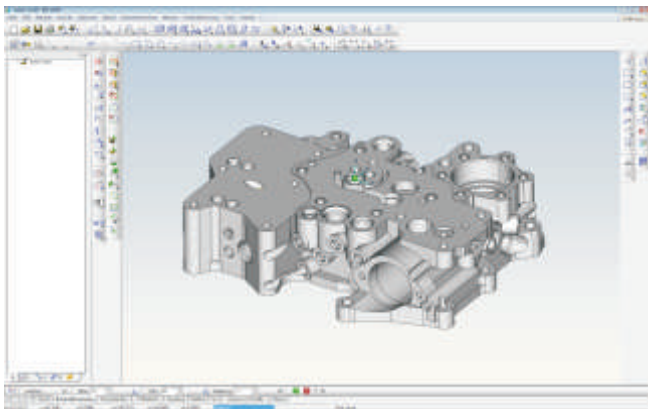
Kompetenz aus mehr als 15 Jahren Erfahrung

Fertigungs-Management

Training / Coaching



### ADEM/CAM - Die Fertigung im Griff



---

## Fertigungslösung für höchste Ansprüche

---

### Übersichtliche und durchgängige Benutzerführung

ADEM/CAM ist durch seine durchgängige Benutzerführung einfach zu bedienen und ermöglicht die Erstellung komplexer Bearbeitungen. Durch die vollständige Assoziativität zum CAD-Modell werden Änderungen automatisch erkannt und in ADEM/CAM aktualisiert. ADEM/CAM kann auch problemlos in bestehende CAD-Infrastruktur integriert werden. Die Schnittstellen ermöglichen einen zuverlässigen Datenaustausch.

### Integrierte Wissensdatenbank

Die Möglichkeiten der ADEM/CAM-Wissensdatenbank führt zu einer effektiveren Verteilung von Know-How innerhalb Ihres Unternehmens. Erprobte Bearbeitungsstrategien lassen sich schnell und einfach auf neue Bauteile anwenden.

### Effektives Bearbeitungsmanagement

Der Bearbeitungsmanager verwaltet und organisiert die Bearbeitungsoperationen in ADEM/CAM. Alle Eigenschaften sind schnell verfügbar und lassen sich als Vorlagen in der Wissensdatenbank ablegen. Drehzahlen, Vorschübe und andere wichtige Bearbeitungsparameter lassen sich zuweisen und editieren.

### Benutzerdefinierte Bearbeitungszyklen

Die Möglichkeit, eigene Bearbeitungszyklen in ADEM/CAM zu definieren, ermöglicht die optimale Ausnutzung der CNC-Maschinen. Diese Zyklen können mit beliebigen Parametern und Konturen aktiviert werden. Die Struktur des Zyklus wird im Bearbeitungsmanager angezeigt und kann jederzeit modifiziert oder als Vorlage für neue Zyklen herangezogen werden.

### Werkzeug- und Materialdatenbanken

Die ADEM/CAM-Werkzeugdatenbank erlaubt eine einfache Definition von Werkzeugen, Drehzahlen und Vorschüben. Diese Merkmale können einfach selektiert und angewandt werden. Es existiert bereits eine umfangreiche Sammlung von Daten, die direkt verwendet werden können.

### Verwaltung von Spannmitteln

Alle 3D-Modelle oder 2D-Konturen können mit den entsprechenden Parametern in ADEM/CAM abgelegt werden. Bei der Berechnung der Werkzeugwege werden diese Objekte automatisch erkannt und abhängig von den definierten Parametern behandelt. Aufspannungen und Vorrichtungen können in der Datenbank gespeichert und für die weitere Verwendung abgeleitet werden.

---

## Fertigungslösung für höchste Ansprüche

---

### Flexible und leistungsfähige 2.5D-Bearbeitung

Ein Großteil der Fertigungsaufgaben in der Teilefertigung sind 2.5D-Aufgabenstellungen. ADEM/CAM bietet speziell hierfür ein ausgereiftes und leistungsfähiges Bearbeitungsmodul. Die Bearbeitung von komplexen 3D-Modellen wird durch die integrierte Featureerkennung erheblich vereinfacht.

### Postprozessoren mit Steuerungsintelligenz

Die Postprozessoren in ADEM/CAM können an alle Zyklen, Unterprogrammtechniken und andere beliebige Funktionen von CNC-Steuerungen angepasst werden. Dies erhöht die Lesbarkeit von Programmen für die Maschinenbediener und -einrichter, als auch die Betriebssicherheit.

### Einfache Programmverwaltung über Datenbanken

ADEM/CAM verfügt über eine integrierte Dokumentverwaltung, um Zeichnungen, NC-Programme, Aufspannungen und Werkzeuge einfach zu verwalten. Änderungen an NC-Programmen können einfach dokumentiert werden. Die Verwaltung von verschiedenen Versionen der NC-Programme erfolgt automatisch.

### Featureübersicht

- > Taschenbearbeitung mit leistungsfähigen Ausräumstrategien
- > Automatische Erkennung und Bearbeitung von offenen Taschen
- > Optimierte Planfräsen
- > Automatische Restmaterialerkennung und Bearbeitung
- > Eintauchen über Rampe, Spirale und Konturhelix
- > Tauchschruppen mit verschiedenen Ausräumstrategien
- > Automatische Bohrungserkennung
- > Unterstützung von Maschinentypen und Unterprogrammen
- > Definition von Bearbeitungssequenzen (Jobfiles)
- > Material- und Werkzeugdatenbanken zur automatischen Berechnung von Drehzahl und Vorschub
- > Integrierte 2D- und 3D-Simulation
- > Beschriften (TrueType-Fonts, SHX- und Systemschriften)
- > Automatische Erstellung von Einrichtedaten (PDF, XLS..)
- > Unterprogrammunterstützung
- > Automatische Zeitberechnung mit Eingriffsstatistiken für Werkzeuge
- > Integrierte HSC-Funktionalität
- > Verwaltung aller Bearbeitungen über den Featurebaum
- > Verwalten von Mehrfachaufspannungen und Turnspannungen
- > Automatische Optimierung von NC-Programmen nach Werkzeug- oder Positionierungsfolgen

## Weltweite Anwendung in allen Industriebereichen

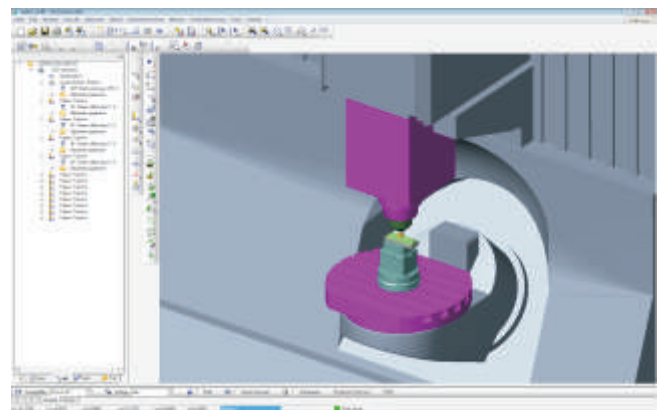
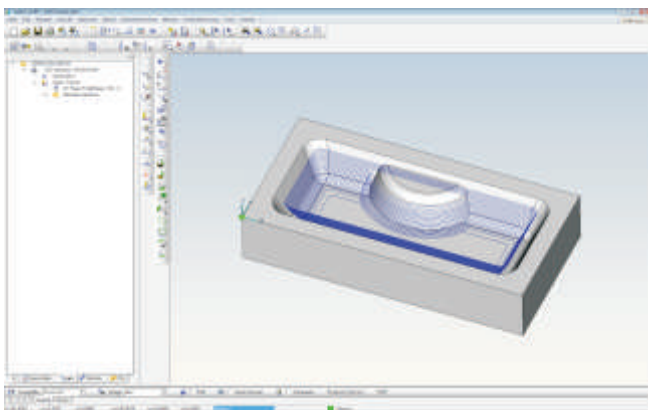
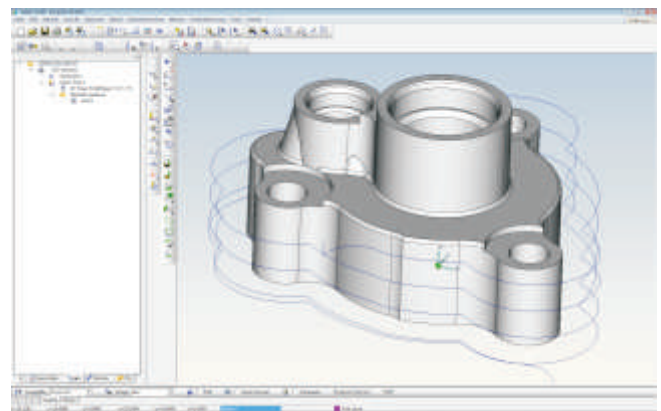
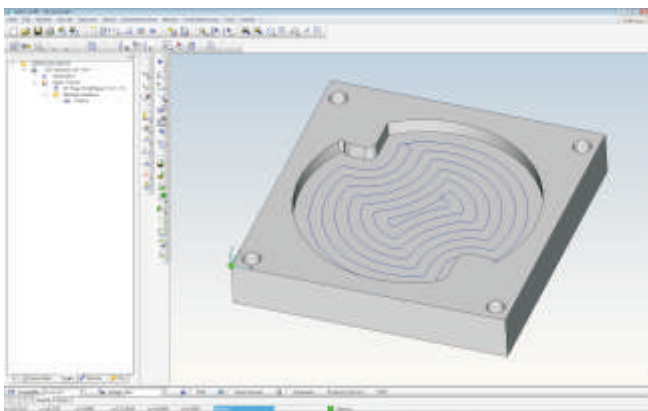
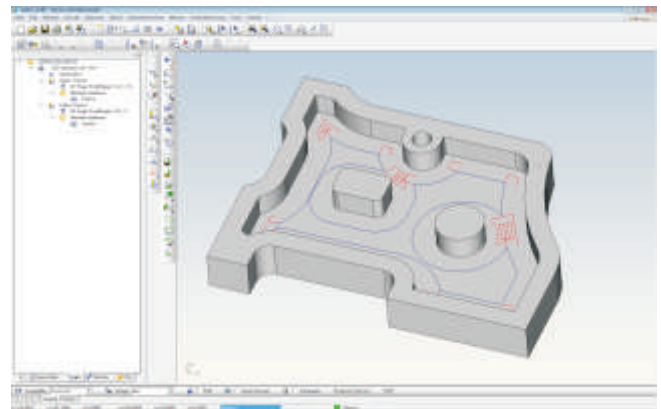
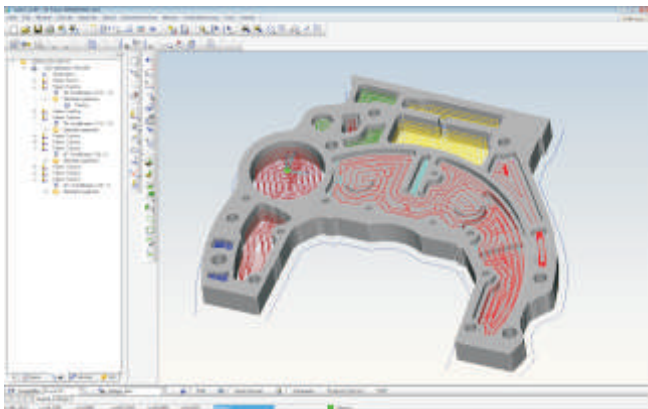
Kompetenz aus mehr als 15 Jahren Erfahrung

Fertigungs-Management

Training / Coaching



### ADEM 2.5D-CAM - Einstieg in die moderne Fertigung



## Weltweite Anwendung in allen Industriebereichen

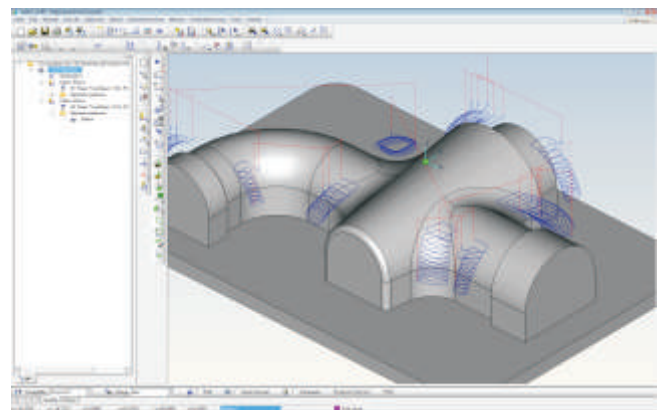
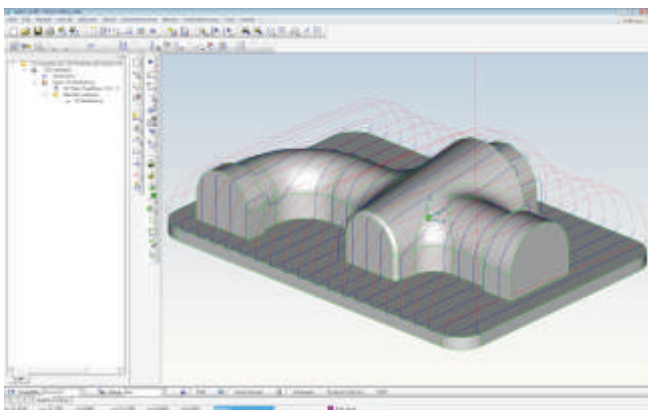
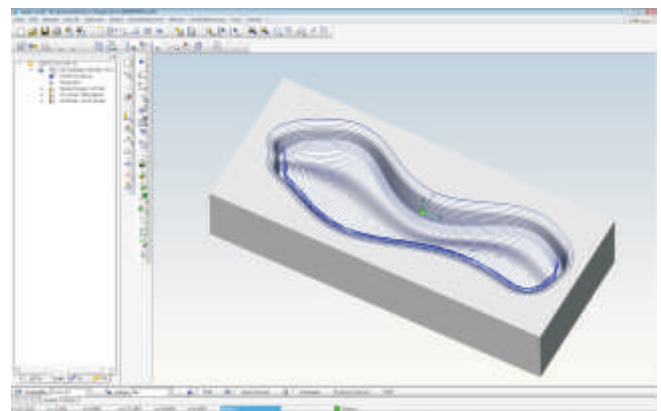
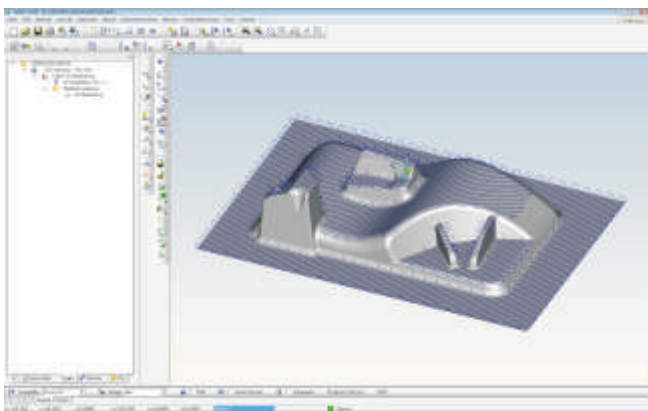
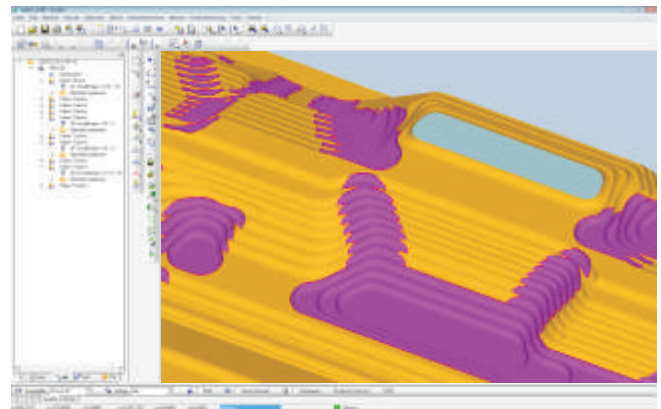
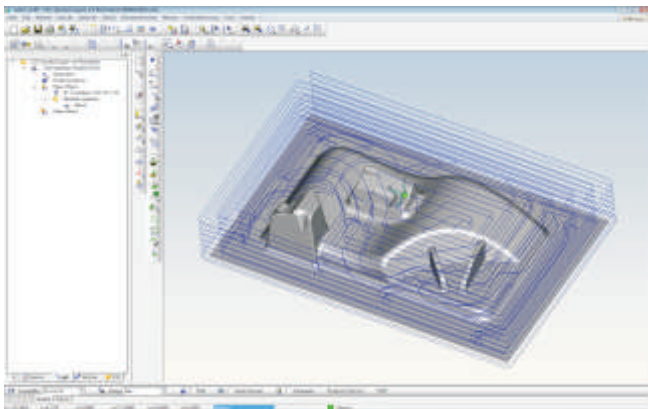
Kompetenz aus mehr als 15 Jahren Erfahrung

Fertigungs-Management

Training / Coaching



### ADEM 3+2-Achsen Fräsen - Schnell und zuverlässig



## Fertigungslösung für höchste Ansprüche

### Leistungsfähige und praxiserprobte Programmierung

ADEM/CAM ist durch seine durchgängige Benutzerführung einfach zu bedienen und ermöglicht die Erstellung komplexer Fräsbearbeitungen. Bei der Berechnung der Werkzeugwege können G2/G3-Kreisbögen oder NURBS ausgegeben werden. Alle 3D-Bearbeitungen können mit indexierten 5-Achsen durchgeführt werden.

### Funktionalität und Flexibilität

Alle Werkzeugwege können auf Basis von benutzerdefinierten Geometrien mit voller Kollisionskontrolle berechnet werden. Die in alle Strategien integrierte HSC-Funktionalitäten ermöglichen effektive und gleichzeitig werkzeugschonende Bearbeitung der Werkstücke. Bei allen Frässtrategien können negative Aufmaße für alle Werkzeugtypen definiert werden.

### Zuverlässige und effiziente Schruppbearbeitung

- > Z-konstantes Mehrflächenschruppen mit konstantem Spanvolumen
- > Paralleles Mehrflächenschruppen
- > Flexible Eintauchstrategien mit voller Kollisionskontrolle und automatischer Berechnung von Alternativen
- > Automatische Anpassung der Zustellung, um verbleibendes Restmaterial optimal zu entfernen
- > Automatische Vorschubanpassung in kritischen Bereichen
- > Restmaterialschruppen
- > Tauchschruppen mit verschiedenen Mustervorgaben
- > Automatisches oder manuelles Anordnen der Eintauchpunkte
- > Spiralförmige Restmaterialbearbeitung in Ecken
- > Automatische Ebenen- oder Zonenoptimierung zur Reduzierung von Eilgangsbewegungen
- > Automatisches Vermeiden von Vollschnitten durch trochoide Bearbeitung

### Optimale Oberflächenqualität beim Schlichten

- > Schlichten parallel
- > Schlichten mit konstanter Seitenzustellung
- > Schlichten mit konstanter 3D-Spirale
- > Schlichten isoparametrisch (auch flächenübergreifend)
- > Schlichten zwischen Leitkurven
- > Schlichten radial
- > Projiziertes Schlichten
- > Winkeloptimierte Schlichtbearbeitung
- > Automatisches Restmaterial schlichten mit verschiedenen Strategien
- > Automatische Hohlkehlenbearbeitungen mit Mehrfachschnitten

## Weltweite Anwendung in allen Industriebereichen

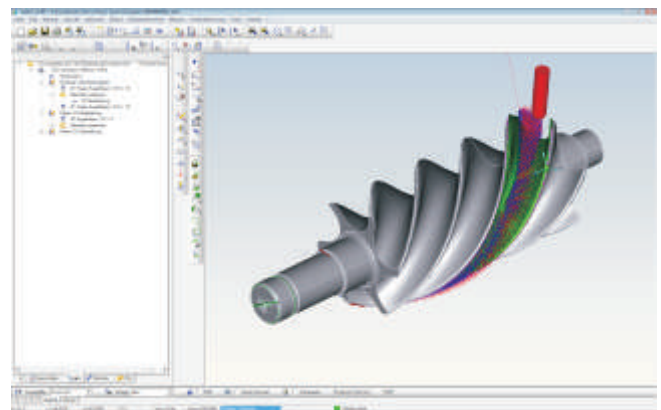
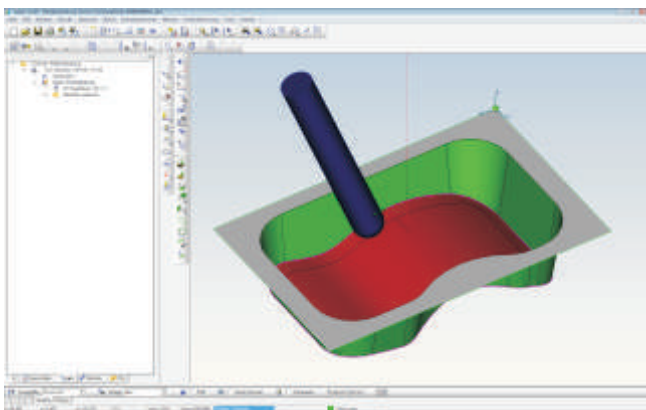
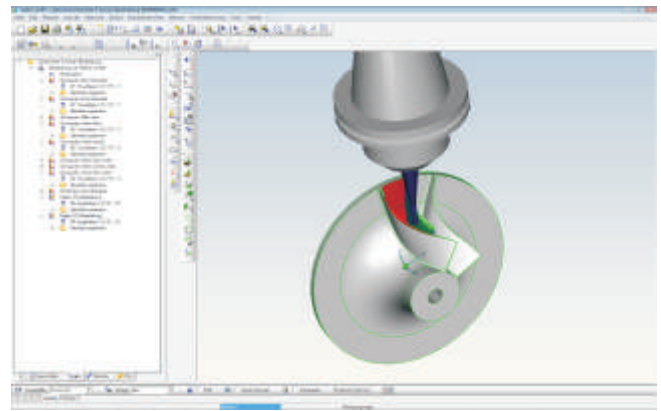
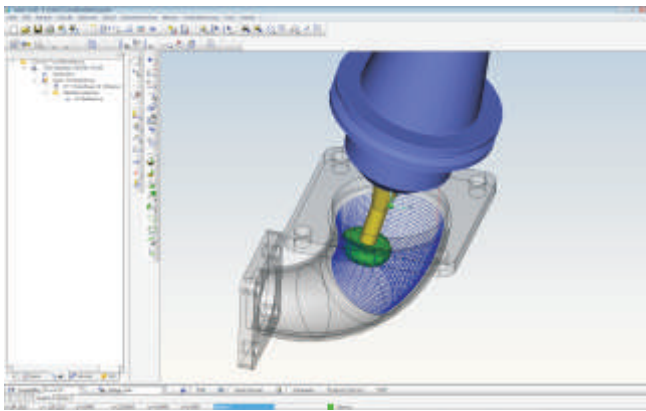
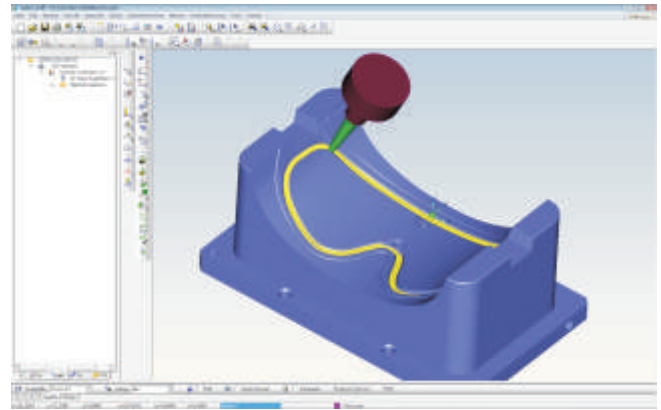
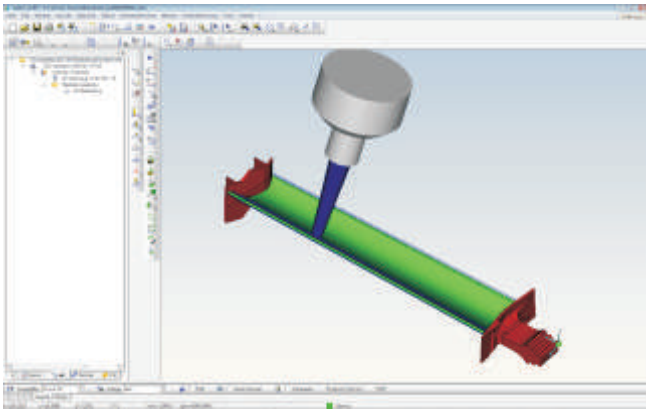
Kompetenz aus mehr als 15 Jahren Erfahrung

Fertigungs-Management

Training / Coaching



## ADEM 5-Achsen Simultanfräsen - Innovative Strategien



## Fertigungslösung für höchste Ansprüche

### Perfekte Oberflächen

Mit den ADEM 5-Achsen Frässtrategien können bestimmte Oberflächen besser und genauer bearbeitet werden. Durch die durchgängige Benutzeroberfläche von ADEM/CAM ist die Anwendung des 5-Achsen Moduls sehr schnell zu erlernen.

### 5-Achsen Schruppen

ADEM bietet im 5-Achsen Modul speziell angepasste Schruppstrategien. Mit der Option 5-Achsen Tauchschruppen können komplexe und dünnwandige Werkstücke effektiv und sicher zerspant werden.

### 5-Achsen Kanalfräsen

Für die Bearbeitung gekrümmter Kanäle stehen verschiedene Optionen zur Aufteilung bei tiefen Kanälen bereit. Die Bearbeitungsstrategie kann wahlweise in Querrichtung oder pendelnd erfolgen.

### Integrierte Kollisionskontrolle für Werkzeug-, Halter- und Kopfgeometrie

ADEM berechnet die Kollisionsprüfung der Werkzeugwege bereits auf Basis der Werkzeugdaten und der Kopfgeometrie. Bereiche, in denen Kollisionen auftreten, können automatisch übersprungen werden.

### Featureübersicht

- > 5-Achsen Schruppen und Schlichten
- > Flächenübergreifende Schlichtstrategien
- > 5-Achsen Tauchschruppen
- > 5-Achsen Wälzbearbeitung (auch mit Führungskurven)
- > 5-Achsen Besäumschnitte mit automatischer Schnitterkennung
- > Kontrolle von maximalen Auslenkbewegungen
- > 5-Achsen Bohren
- > Freie Definition von Kollisionbereichen
- > Unterstützung von frei definierbaren Werkzeug- und Haltergeometrien für die Kollisionskontrolle
- > Frei definierbare Ausrichtung des Werkzeugs an beliebigen Positionen
- > NURBS- und Kreisbogeninterpolation für 3D und 5-Achsen
- > Optionen zur automatischen Glättung und Optimierung
- > Automatische Zeit- und Schnittlängenberechnung
- > NURBS-Ausgabe
- > 4-Achsen Modus für Mantelflächenbearbeitung
- > Frei definierbare An- und Abfahrstrategien
- > 3D-Simulation

### Simulation

- > Vollintegrierte Maschinensimulation auf Basis des NC-Programms
- > Kollisionskontrolle auf Basis der Maschinenkinematik
- > Grafische Anzeige von kritischen Achsbeschleunigungen
- > Interaktive Modifizierung des NC-Programms
- > Interaktives Editieren der Schneidtechnologie
- > Simulation aller Unterprogramme und Maschinentzyklen
- > Verwaltung beliebig vieler Nullpunkte
- > Simulation von Unterprogrammen
- > Offene Maschinen- und Steuerungsbibliothek
- > Versionsverwaltung für modifizierte NC-Programme
- > Integrierter NC-Editor

## Weltweite Anwendung in allen Industriebereichen

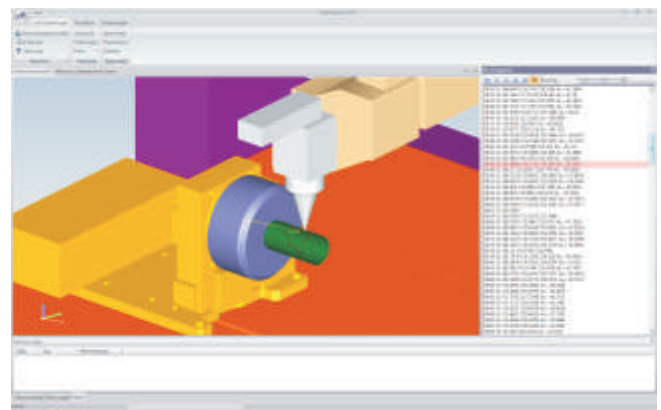
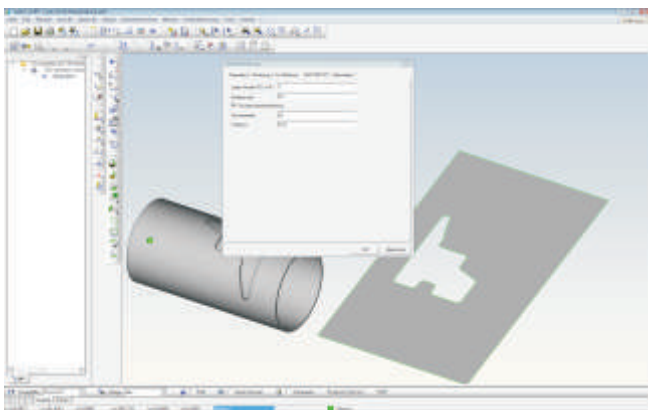
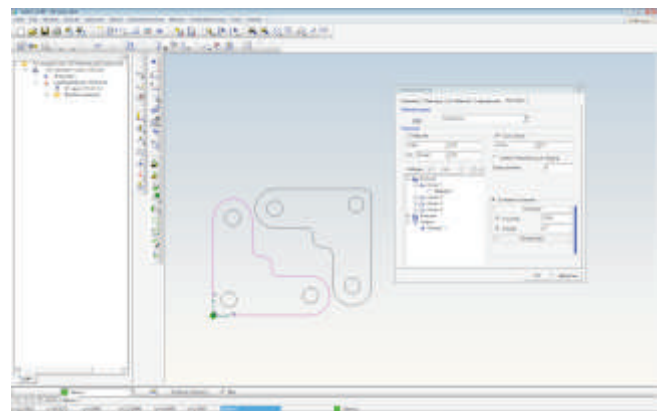
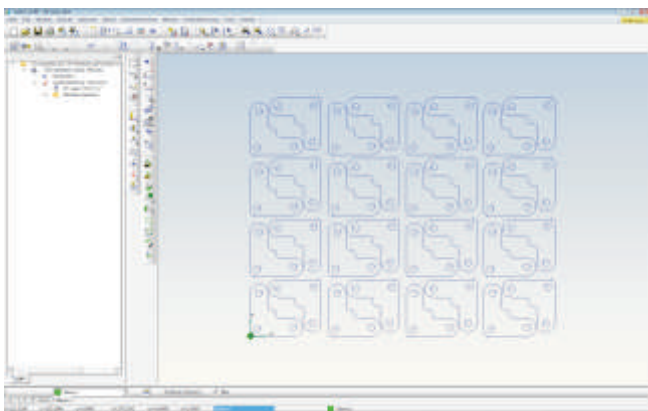
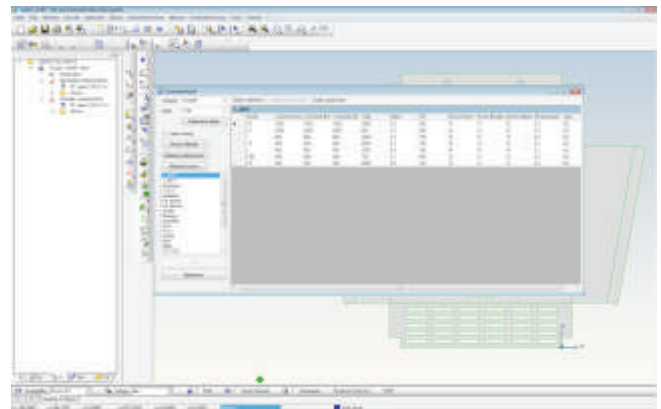
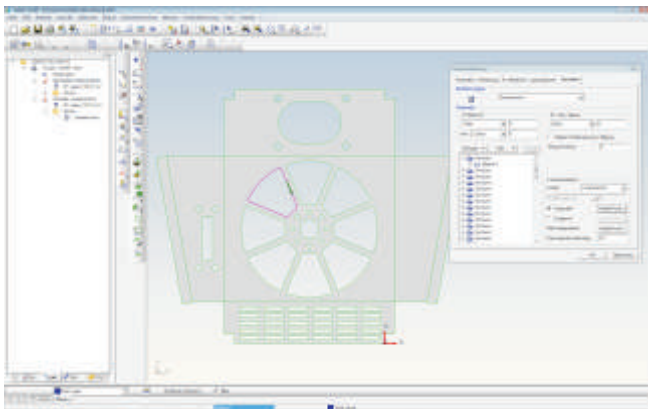
Kompetenz aus mehr als 15 Jahren Erfahrung

Fertigungs-Management

Training / Coaching



## ADEM 2D Laserschneiden - Komplexe Teilefertigung einfach erledigt



## Fertigungslösung für höchste Ansprüche

### Einfache Geometriehandhabung

Spezielle Funktionen, wie z.B. die einfache Möglichkeit der Konturanordnung oder der Musterfunktion, ermöglichen, auch bei kleinen Stückzahlen und komplexen Konturen, eine schnelle und rationelle Erstellung der NC-Programme. Integrierte Funktionen zur Überprüfung und Reparatur der Geometrie runden die Funktionalität auch in diesem Bereich sinnvoll ab.

### Direktes Arbeiten mit 3D-Modellen

ADEM 2-Achsen Laserschneiden bietet die Möglichkeit der Programmerstellung von 2D-Laserprogrammen auf Basis von 3D-Modellen. Diese Funktionen vereinfachen die Programmerstellung erheblich und reduzieren den Aufwand auf der Konstruktionsseite.

### Integrierte Rundachsenfunktionalität

Im ADEM 2-Achsen Laserschneiden ist die Funktionalität zur Ansteuerung von A/C-Rundachsen bereits integriert. Funktionen zur Erzeugung von Abwicklungen sind Bestandteil der Funktionalität von ADEM/CAD.

### Featureübersicht

- > Interaktives Nesting
- > Automatisches lineares Nesting
- > Konturoptimiertes Nesting (Option)
- > Automatikmodus für Innen- und Außenkonturen
- > Automatische Konturbereinigung
- > Konturüberprüfung
- > Interaktives Messen und Bemaßen
- > Mikrostege
- > Optionen für Start- und Endüberlappung mit automatischer Technologieanpassung
- > Frei definierbare An- und Abfahrstrategien
- > Integrierte 2D- und 3D-Simulation
- > Automatische Erstellung von Einrichtedaten (PDF, XLS..)
- > Automatische Zeit- und Schnittlängenberechnung
- > Unterprogrammunterstützung
- > Integrierte, frei erweiterbare Technologiedatenbank
- > Frei wählbare Eckenmodi
- > Automatisches Nachführen von Blechen
- > Trennschnitte und Zerteilen von Restmaterial
- > Beschriften (TrueType-Fonts, SHX- und Systemschriften)

### Simulation

- > Vollintegrierte Maschinensimulation auf Basis des NC-Programms
- > Kollisionskontrolle auf Basis der Maschinenkinematik
- > Grafische Anzeige von kritischen Achsbeschleunigungen
- > Interaktive Modifizierung des NC-Programms
- > Interaktives Editieren der Schneidtechnologie
- > Simulation aller Unterprogramme und Maschinenzyklen
- > Verwaltung beliebig vieler Nullpunkte
- > Simulation von Unterprogrammen
- > Offene Maschinen- und Steuerungsbibliothek
- > Versionsverwaltung für modifizierte NC-Programme
- > Integrierter NC-Editor

## Weltweite Anwendung in allen Industriebereichen

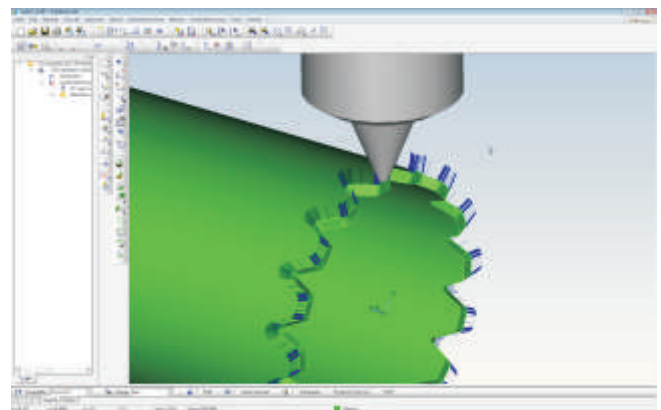
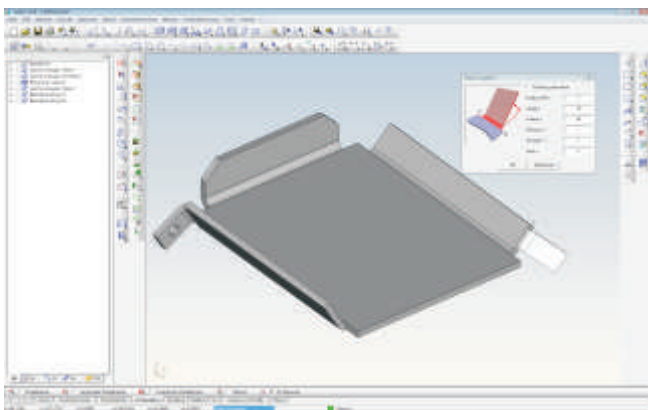
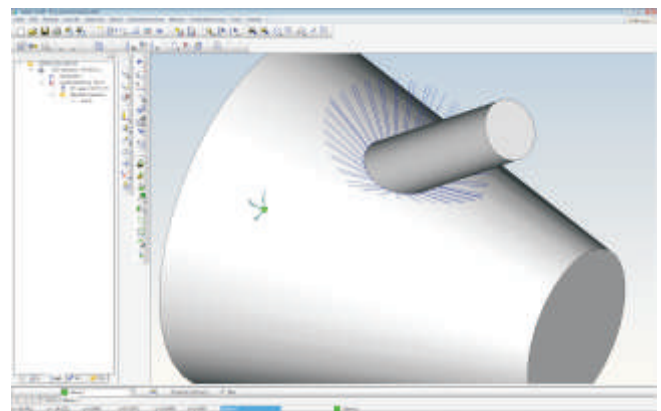
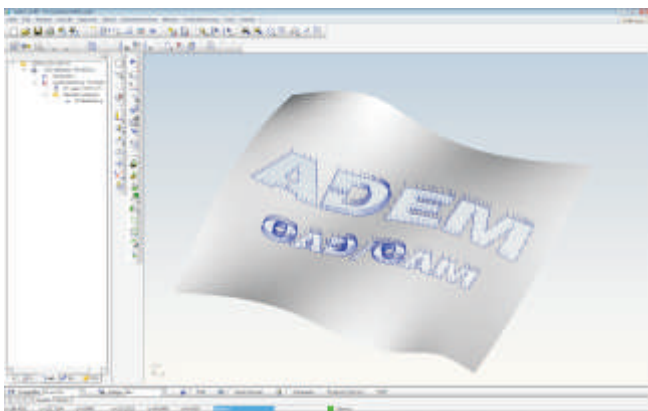
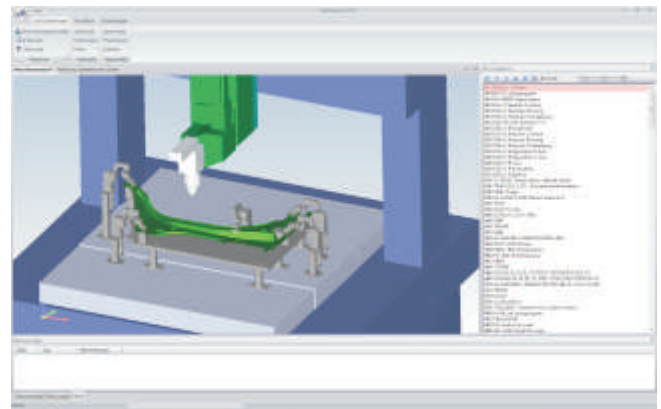
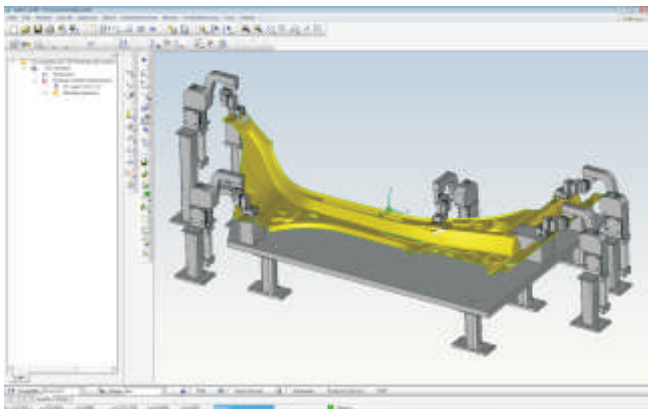
Kompetenz aus mehr als 15 Jahren Erfahrung

Fertigungs-Management

Training / Coaching



## ADEM 5-Achsen Laserschneiden - Automatische Off-Line Programmierung



## Fertigungslösung für höchste Ansprüche

### Leistungsfähige und praxiserprobte Programmierung

ADEM 5-Achsen Laserschneiden bietet Schneidfunktionen zur Bearbeitung von 3D-Modellen. Die automatische Erkennung der Schneidkurven ermöglicht schnelle und effiziente Programmerstellung auch bei komplexen 3D-Modellen. Bei der Berechnung der Werkzeugwege werden die kinematischen Eigenschaften der Maschinen berücksichtigt. Die integrierte Maschinensimulation auf Basis des "realen" NC-Programms ermöglicht eine absolut zuverlässige Überprüfung des NC-Programms im offline-Modus.

### Vollautomatische Kollisionsvermeidung

Bei der Berechnung der Werkzeugwege wird eine automatische Kollisionskontrolle für den kompletten Laserkopf durchgeführt. Alternativ können kritische Bereiche interaktiv modifiziert werden, um Spannelemente und andere Elemente intelligent zu umgehen. Die Geometrie des Laserkopfes kann aus einer frei erweiterbaren Bibliothek gewählt werden.

### Featureübersicht

- > Vollautomatische Erkennung der 3D-Schnittkonturen
- > Freie Definition der Schnittkonturen
- > Optionen zur automatischen Glättung und Optimierung
- > NURBS- und Kreisbogeninterpolation für 3D und 5-Achsen
- > Interaktive Positionierung der Schneiddüse an jeder Position
- > Automatische oder manuelle Anpassung der Schneidtechnologie
- > Automatische Berechnung von Zwischenpunkten
- > Interaktives Modifizieren der Werkzeugwege
- > Definition von Leitkurven zur Ausrichtung der Schneiddüse
- > Optionen für Start- und Endüberlappung mit automatischer Technologieanpassung
- > Spezieller Modus für Laserschweißen
- > Integrierte, frei erweiterbare Technologiedatenbank
- > Automatische Erstellung von Einrichtedaten (PDF, XLS..)
- > Automatische Zeit- und Schnittlängenberechnung
- > Unterprogrammunterstützung

### Simulation

- > Vollintegrierte Maschinensimulation auf NC-Code Basis
- > Kollisionskontrolle auf Basis der Maschinenkinematik
- > Grafische Anzeige von kritischen Achsbeschleunigungen
- > Interaktive Modifizierung des NC-Programms
- > Interaktives Editieren der Schneidtechnologie
- > Simulation aller Unterprogramme und Maschinenzyklen
- > Verwaltung beliebig vieler Nullpunkte
- > Simulation von Unterprogrammen
- > Offene Maschinen- und Steuerungsbibliothek
- > Versionsverwaltung für modifizierte NC-Programme
- > Integrierter NC-Editor

## Weltweite Anwendung in allen Industriebereichen

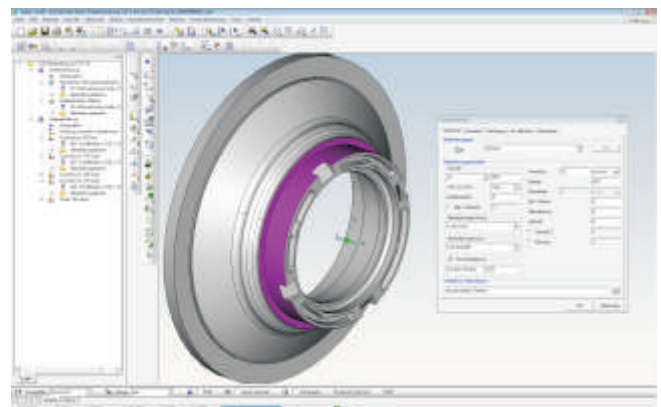
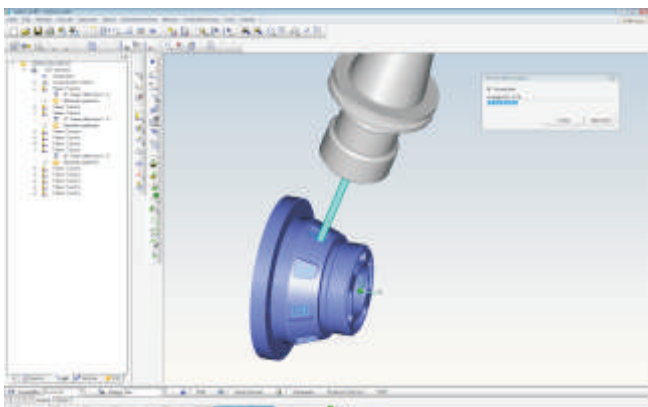
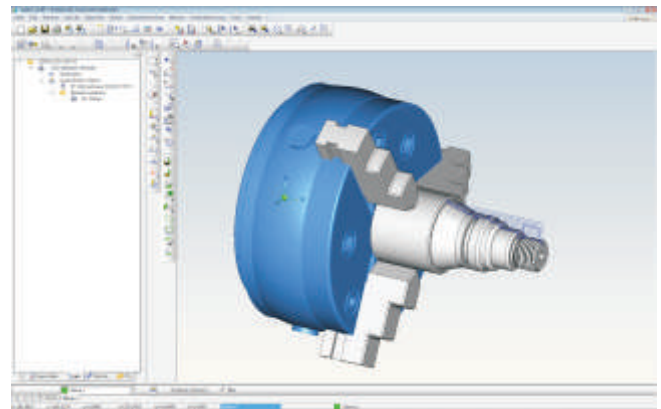
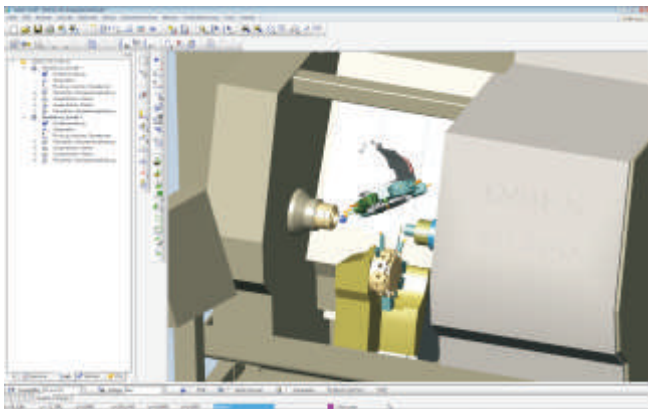
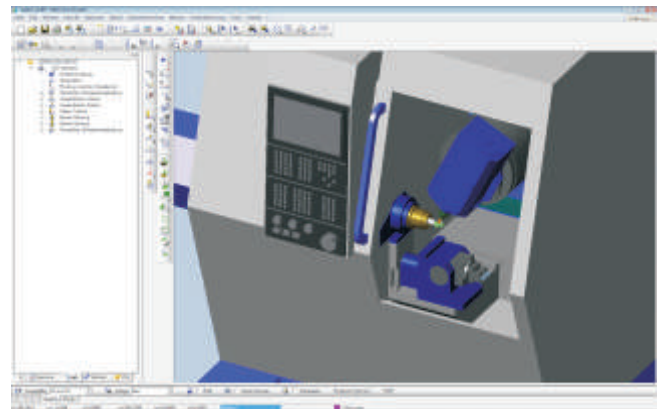
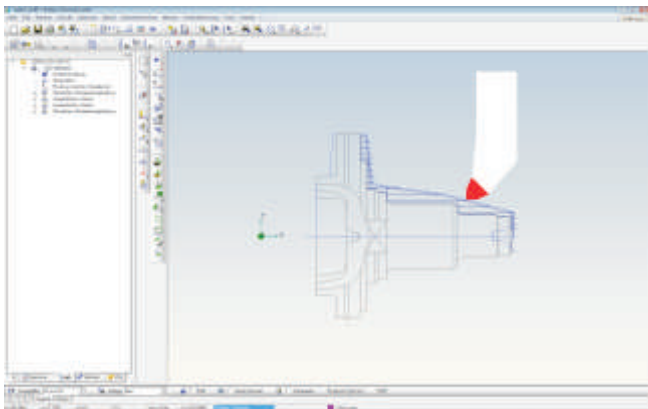
Kompetenz aus mehr als 15 Jahren Erfahrung

Fertigungs-Management

Training / Coaching



### ADEM 2-30-Achsen Drehen - Modernste Maschinen optimal genutzt



---

## Fertigungslösung für höchste Ansprüche

---

### **Leistungsfähige und praxiserprobte Programmierung.**

ADEM 2-30-Achsen Drehen ermöglicht die Erstellung von Bearbeitungsprogrammen für Produktionsdrehzentren und Langdrehmaschinen.

### **Vollautomatische Kollisionsvermeidung**

Bei der Berechnung der Werkzeugwege wird eine automatische Kollisionskontrolle für Werkzeug- und Haltergeometrie durchgeführt. Kollisionszonen wie Backenfutter und Reitstöcke und andere frei definierbare Elemente können aus einer frei erweiterbaren Bibliothek gewählt werden.

### **Featureübersicht**

- > Intelligente Schruppzyklen für die Innen- und Außenbearbeitung mit frei definierbarer Rohteilkontur
- > Konturdrehen (Profildrehen)
- > Automatische Restmaterialbearbeitung mit Wechsel der Halterorientierung
- > Automatische Kollisionskontrolle der Werkzeug- und Haltergeometrie
- > Einstechdrehen mit verschiedenen Schlichtoptionen
- > Gewindedrehen mit mehreren Gewindegängen
- > Doppelschlittenbearbeitung
- > Unterstützung von mehreren Spindeln
- > C-Y-Achsen Unterstützung mit der kompletten Funktionalität des ADEM-Fräsmoduls
- > Automatisches Erzeugen von Rundungen und Fasen ohne Geometrieänderung
- > Spezieller Modus für Laserschweißen
- > Integrierte, frei erweiterbare Technologiedatenbank
- > Automatische Erstellung von Einrichtedaten (PDF, XLS..)
- > Automatische Zeit- und Schnittlängenberechnung
- > Unterprogrammunterstützung

### **Simulation**

- > Vollintegrierte Maschinensimulation auf NC-Code Basis
- > Kollisionskontrolle auf Basis der Maschinenkinematik
- > Grafische Anzeige von kritischen Achsbeschleunigungen
- > Interaktive Modifizierung des NC-Programms
- > Interaktives Editieren der Schneidtechnologie
- > Simulation aller Unterprogramme und Maschinentzyklen
- > Verwaltung beliebig vieler Nullpunkte
- > Simulation von Unterprogrammen
- > Offene Maschinen- und Steuerungsbibliothek
- > Versionsverwaltung für modifizierte NC-Programme
- > Integrierter NC-Editor

# *NetVision*

**D A T E N T E C H N I K**

NetVision Datentechnik GmbH u. Co. KG

August-Nagel-Straße 7

89079 Ulm

Telefon: +49 (0)7305-93000

Telefax: +49 (0)7305-930029

E-Mail: [info@net-vision.de](mailto:info@net-vision.de)

Internet: [www.net-vision.de](http://www.net-vision.de)