

## Präzision nach Maß mit ADEM CAD/CAM

KDS - CNC Fräs & Drehtechnik wurde 1996 von Karl Dirk Schmidt gegründet.

Die Firma KDS verfügt über eine langjährige Erfahrung in der Bearbeitung von Gussteilen Aluminium Gussteilen, Tiefziehteilen, Tempergussteilen und Graugussteilen, sowie in der Fertigung von Stangenteilen, hoch komplexen Dreh- und Frästeilen, Prototypen und Einsätzen sowie Elektroden für den Formenbau.

Mehr komplexere Teile, größerer Kosten- und Termindruck brachten Herrn Schmidt von KDS dazu, neue Wege in der Teilefertigung anzustreben.

Um der Anfertigung von Elektroden, Formeinsätzen, Prototypen und Kleinserien von komplexen Teilen noch gerecht zu werden, wurde ein 5-Achsen Bearbeitungszentrum angeschafft.



Das Dreh- / Fräsbearbeitungszentrum mit Stangenlager bis Durchmesser 80 mm als Einlegeteil, bis Durchmesser 430 mm, 5-Achsenbearbeitung und Fertigung bis max. 600 Kg (inkl. Vorrichtung) auf einer Hermle C 40 U mit Verfahrwegen von X 850 mm, Y700 mm und Z 500 mm und einer Spindeldrehzahl von 18.000 U/min-1.

5-Achsen Simultanfräsen sollten die Fertigungsmöglichkeiten erweitern.

Hierfür wurde ein CAD/CAM System gesucht, mit welchem er seine neuen technischen Möglichkeiten voll ausschöpfen konnte.

Um diesen Anforderungen gerecht zu werden, wurden viele namhafte CAD/CAM Systeme von intensiv getestet.

Dabei ist man auch auf ADEM CAD/CAM gestoßen.



ADEM CAD/CAM ist durch den modularen Aufbau für die verschiedensten Bereiche wie Drehen, Fräsen, Laserbearbeitungen, Drahterodieren und Wasserstrahlschneiden flexibel einsetzbar.

Einer der wichtigsten Eigenschaften für KDS war die Kompatibilität zu den gängigsten Formaten wie **IGES, SAT, STEP, CATIA, DXF, DWG und IPT.**

ADEM CAD/CAM ist voll kompatibel zu allen gängigen Konstruktionssystemen. Selbst für komplexeste CAM-Programmierungen im Bereich der 5-Achsen Simultanbearbeitung konnte ADEM CAD/CAM überzeugen.

**Schnell lernte Herr Schmidt die Flexibilität von ADEM CAD/CAM sowie den schnellen Support von NetVision zu schätzen.**

**„Man kann jederzeit nachvollziehbare Änderungen durchführen und es sind für jede Aufgabe verschiedene Wege zum Ziel möglich.“**

Bearbeitung in ADEM CAD/CAM



Bearbeitung auf der Hermle C40U



Durch die übersichtliche Aufteilung werden Fehlerquellen minimiert und bereits bei der Planungsphase behoben.

Dadurch steigt die Produktivität und erhöht die Chancen, durch Präzision im Wettbewerb konkurrenzfähig zu bleiben.

**Günstiger und Schneller fertigen!**

**KDS**

CNC Fräs- & Drehtechnik

**Karl Dirk Schmidt**  
Postfach 10 09 49  
42509 Velbert  
Tel.: (02051) 254299  
Fax.: (02051) 252994